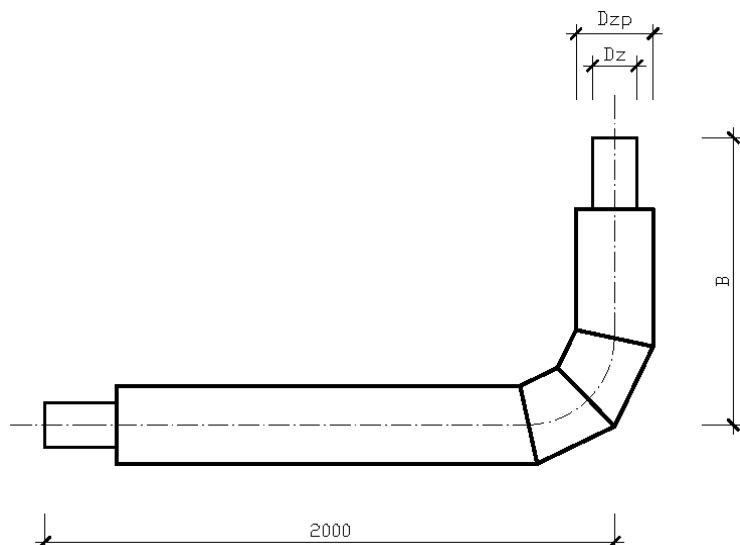


8.1.1. KOLANO 90° WEJŚCIOWE.

Promień gięcia

- kolana gięte na zimno:

3 x Dz - DN 20 do 200

2,5 x Dz - DN 250 do 300

- kolana spawane czołowo:

1,5 x Dz - DN 20 do 300

2,5 x Dz - DN 20 do 300

UWAGA:

- ✓ Kolana spawane czołowo – wykonane przez gięcie na gorąco rury stalowej a następnie dospawanie czołowe prostych odcinków rury stalowej z obu stron łuku,
- ✓ Kolana mogą być produkowane w izolacji plus i plus-plus wg wymiarów w tablicy: „Przekroje rur przewodowych i osłonowych”- str. 6.

TABELA 3.1

Rura przewodowa		Rura osłonowa	Długość ramienia	Masa	Symbol katalogowy
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna				
DN	Dz	Dzp			
mm	mm	mm	mm	kg	
20	26.9	90	1000	8	KW - 20/90
25	33.7	90	1000	9	KW - 25/90
32	42.4	110	1000	12	KW - 32/90
40	48.3	110	1000	13	KW - 40/90
50	60.3	125	1000	17	KW - 50/90
65	76.1	140	1000	21	KW - 65/90
80	88.9	160	1000	26	KW - 80/90
100	114.3	200	1000	37	KW - 100/90
125	139.7	225	1000	46	KW - 125/90
150	168.3	250	1000	59	KW - 150/90
200	219.1	315	1000	86	KW - 200/90
250	273.0	400	1000	121	KW - 250/90
300	323.9	450	1500	183	KW - 300/90