

Cynk-Spray

srebrzysty



► Jakość profesjonalna

Cechy charakterystyczne

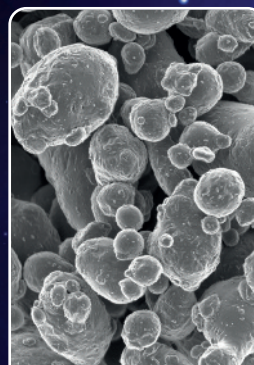
- Cynkowanie na zimno
- **TECHNOLOGIA FLAKE** – lepsze zabezpieczenie przed korozją
- Dłuższa trwałość antykorozyjna dzięki kombinacji ochrony aktywnej i pasywnej
- Wysoka skuteczność przy mniejszej grubości w porównaniu z proszkiem cynkowym
- Optymalna przyczepność
- Odporny na warunki pogodowe
- Tworzy powłokę wypierającą wodę
- Doskonała odporność na ścieranie
- Dopuszcza spawanie punktowe
- Odporny na wodę i sól
- Wysoka zawartość cynku

Korzyści

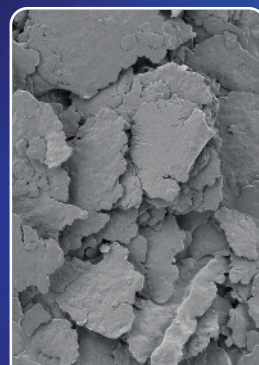
- Wysoka wydajność
- Uniwersalne zastosowanie
- Optymalne dozowanie
- Oszczędza kosztów ponownej galwanizacji

Zakres zastosowań

- Gruntowanie przed lakierowaniem
- Cynkowanie części niemożliwych do demontażu
- Ponowne cynkowanie utlenionych elementów
- Naprawa uszkodzeń w wyniku spawania, wiercenia lub cięcia
- Ochrona przed agresywnymi preparatami
- Przewodząca prąd powłoka przy pracach spawalniczych



Następca Cynk-Spray z proszkiem cynkowym



beko Cynk-Spray z TECHNOLOGIA FLAKE



Cynk-Spray

srebrzysty

Opakowanie 400 ml
Nr art. 295 1 400PL

Obszar zastosowań

- ▶ Firmy budowlane
- ▶ Ślusarstwo
- ▶ Ciesielstwo
- ▶ Produkcja pojazdów
- ▶ Przemysł
- ▶ Technika grzewcza i klimatyzacyjna

Obróbka

Uprzednio wysuszone powierzchnie gruntownie wyczyścić, odtłuścić, ew. usunąć rdzę. Dobrze wstrząsnąć pojemnikiem, tak aby słyszalne były kulki z znajdujące się wewnątrz. **Cynk-Spray** natryskiwać z odległości ok. 25 cm. Po upływie 1 do 2 minut spryskać powierzchnię poprzecznie drugi raz. Przed użyciem sprawdzić trwałość powłoki w istotnych punktach. Po zakończeniu pracy należy umieścić pojemnik zaworem na dół i nacisnąć tak aby go oczyścić. Powierzchnie pokryte preparatem mogą być bez problemu lakierowane oraz spawane.

Wskazówki

- ▶ Zamiast zwykłego proszku cynkowego zastosowano **TECHNOLOGIE FLAKE** umożliwiającą budowę powłoki o większej gęstości poprzez wykorzystanie mikro-płatków cynkowych i dzięki temu znacząco wzrosła aktywna i pasywna ochrona antykorozyjna.
- ▶ W trakcie obróbki trzymać z dala od źródeł zapłonu.
- ▶ Przed lakierowaniem sprawdzić kompatybilność materiałową.
- ▶ W przypadku nieprawidłowego i niefachowego użycia wyklucza się wszelką odpowiedzialność za produkt.
- ▶ Produkt przeznaczony wyłącznie do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych.
- ▶ Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu!

Parametry techniczne

Baza	Żywica alkilowa z płatkami cynku i aluminium		
Obróbka	od +5° C do max. +40° C; optymalnie ok. +18° C do +25° C		
Odporność temperaturowa	do +250° C		
Czas pyłosuchości	ok. 30 minut		
Utwardzanie	Utwardzony skrośnie oraz lakierowalny po ok. 12 h		
Kolor	srebrzysty / metalicznie błyszczący		
Test w komorze solnej	ok. 200 h (ISO 9227)		
Gitterschnitt	GT 0-1 (DIN 53151/ISO 2409)		
Okres przydatności	2 lata		
Przechowywanie	optymalnie +15° C do +25° C, w suchym miejscu (poniżej +50° C)		
Zawartość/Opakowanie	Puszka 400 ml	12 szt./karton	1008 szt./paleta